



Technische Daten - X30 - automatischer Werkzeugwechsel

Leistung: 3,0 kW | 4,0 kW | 5,0 kW

Spannung: 400 V

Polzahl: 2-Pol | 4-Pol

Kühlart: Luftkühlung

Werkzeugschnittstelle: SK30

Drehzahl: 20.000 bis 35.000 U/min

Spindellager: Stahllager | Hybridlager

Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)

Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv

Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt

Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt

Lüfter: 24 V Lüfter

Pneumatikanschluss: 6 mm gerade | 6 mm gewinkelt

Lösedruck: 6 bis 8 bar

Kolbenrückstellung: 3 bis 4 bar

Kegelblasluft: 3 bis 4 bar

Schutzart: IP20 | IP50 (mit Filtermatte)

Gewicht: 12,9 kg

