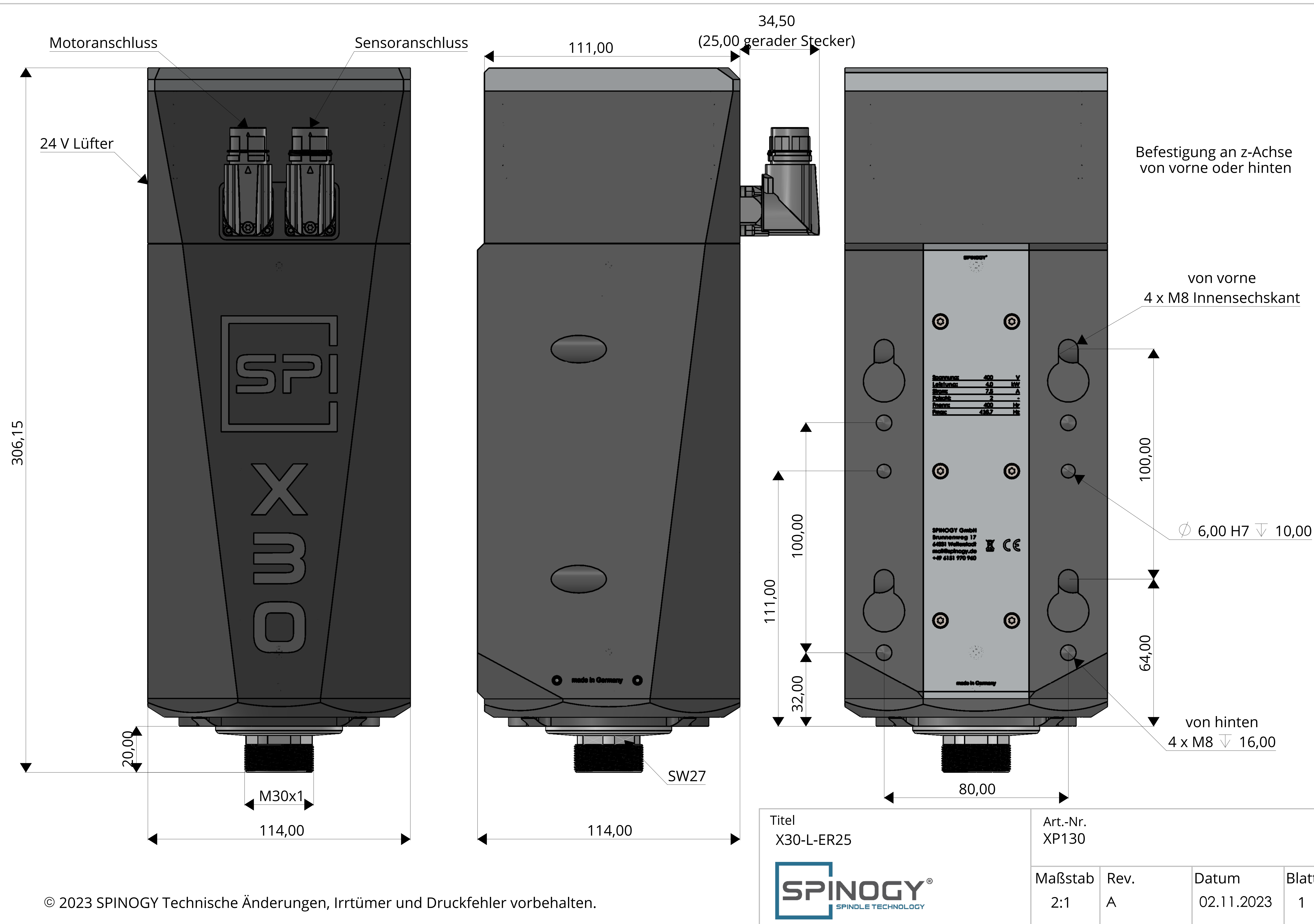
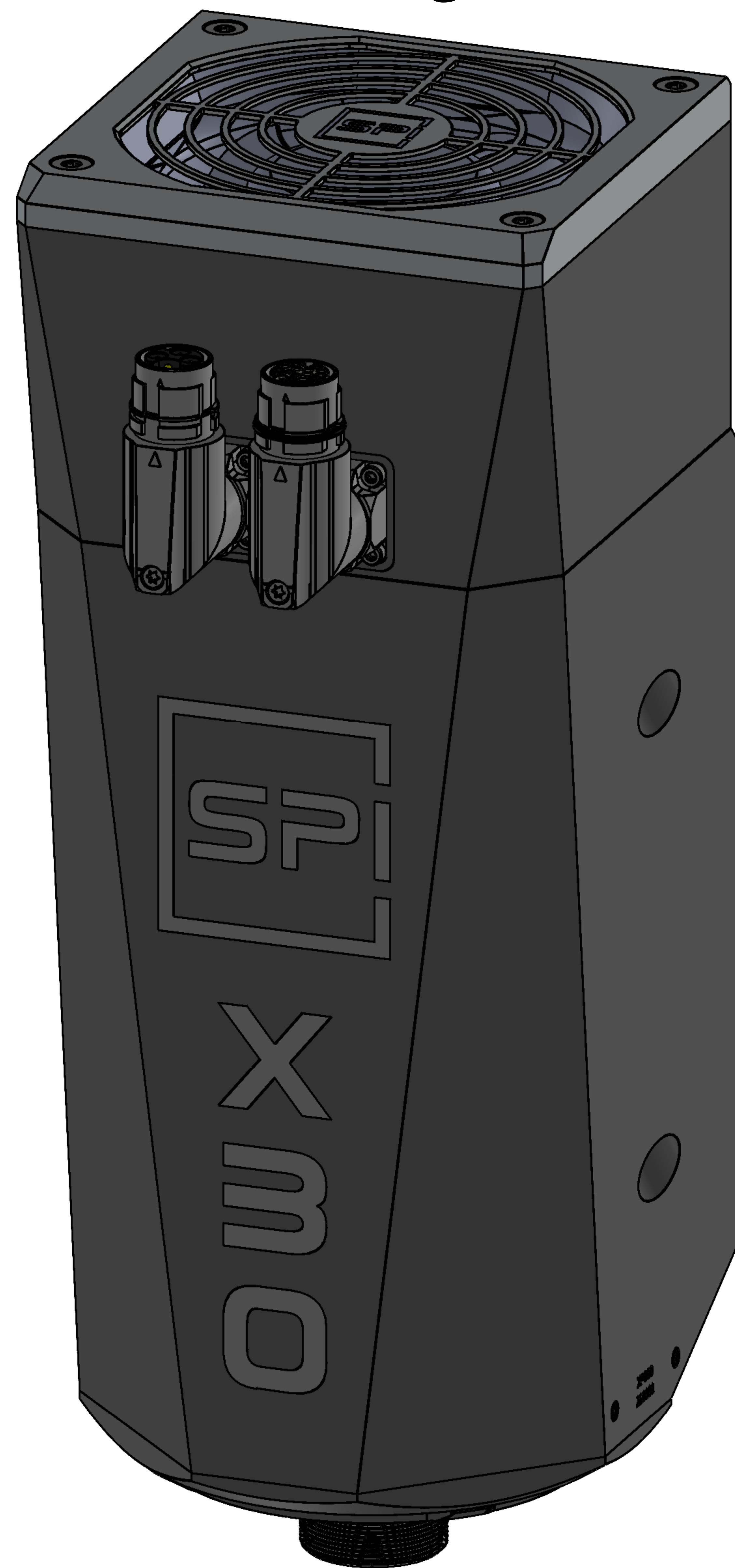


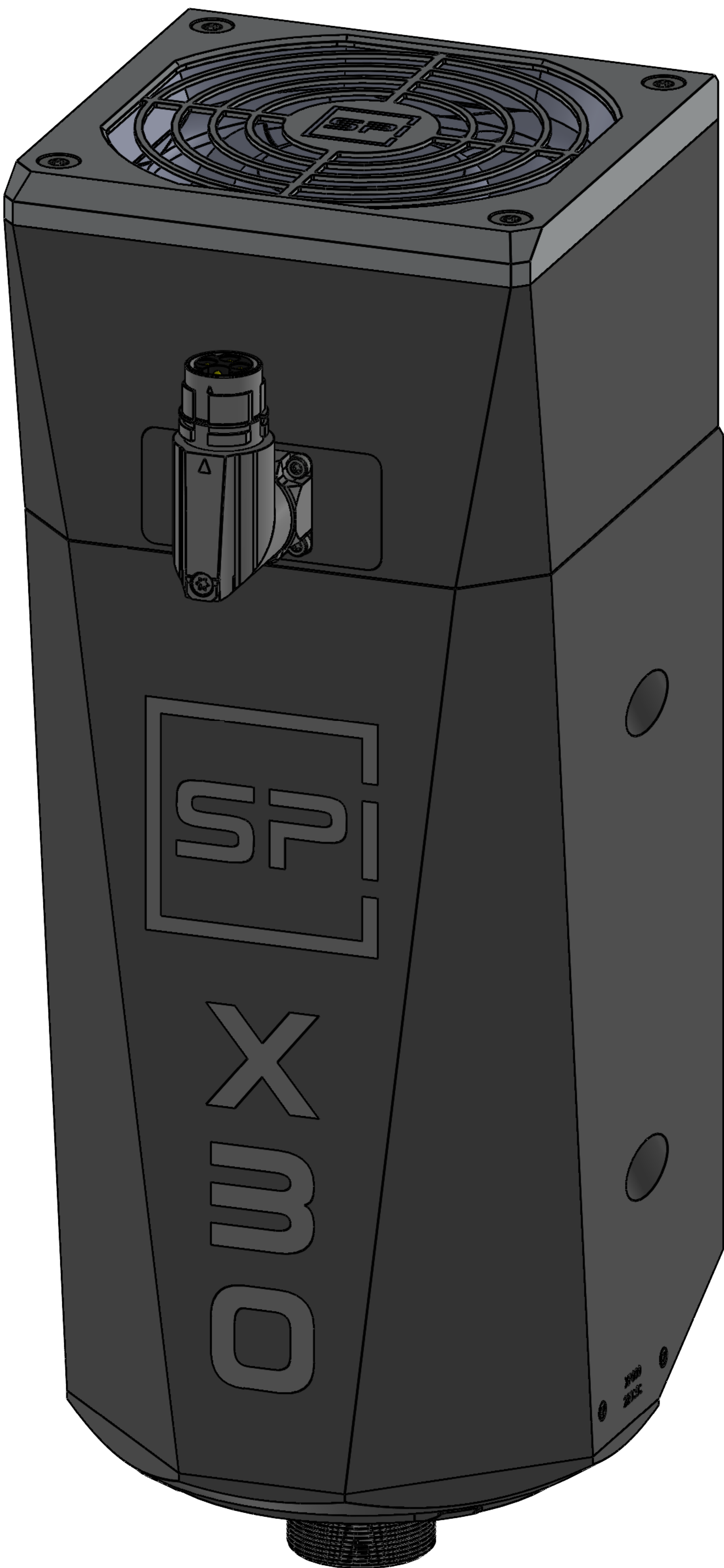


Technische Daten - X30 - manueller Werkzeugwechsel

- Leistung: 3,0 kW | 4,0 kW | 5,0 kW
- Spannung: 400 V
- Polzahl: 2-Pol | 4-Pol
- Kühlart: Luftkühlung
- Werkzeugschnittstelle: ER25
- Spannbereich: 1 bis 20 mm
- Drehzahl: 20.000 bis 35.000 U/min
- Spindellager: Stahllager | Hybridlager
- Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)
- Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv
- Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt
- Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt
- Lüfter: 24 V Lüfter
- Schutzart: IP20 | IP50 (mit Filtermatte)
- Gewicht: 9,7 kg



Vollausstattung
(Sensorstecker notwendig ab zweitem Sensor)



Grundausstattung

Titel X30-L-ER25		Art.-Nr. XP130		
		Maßstab	Rev.	Datum
		2:1	A	02.11.2023
				Blatt 1