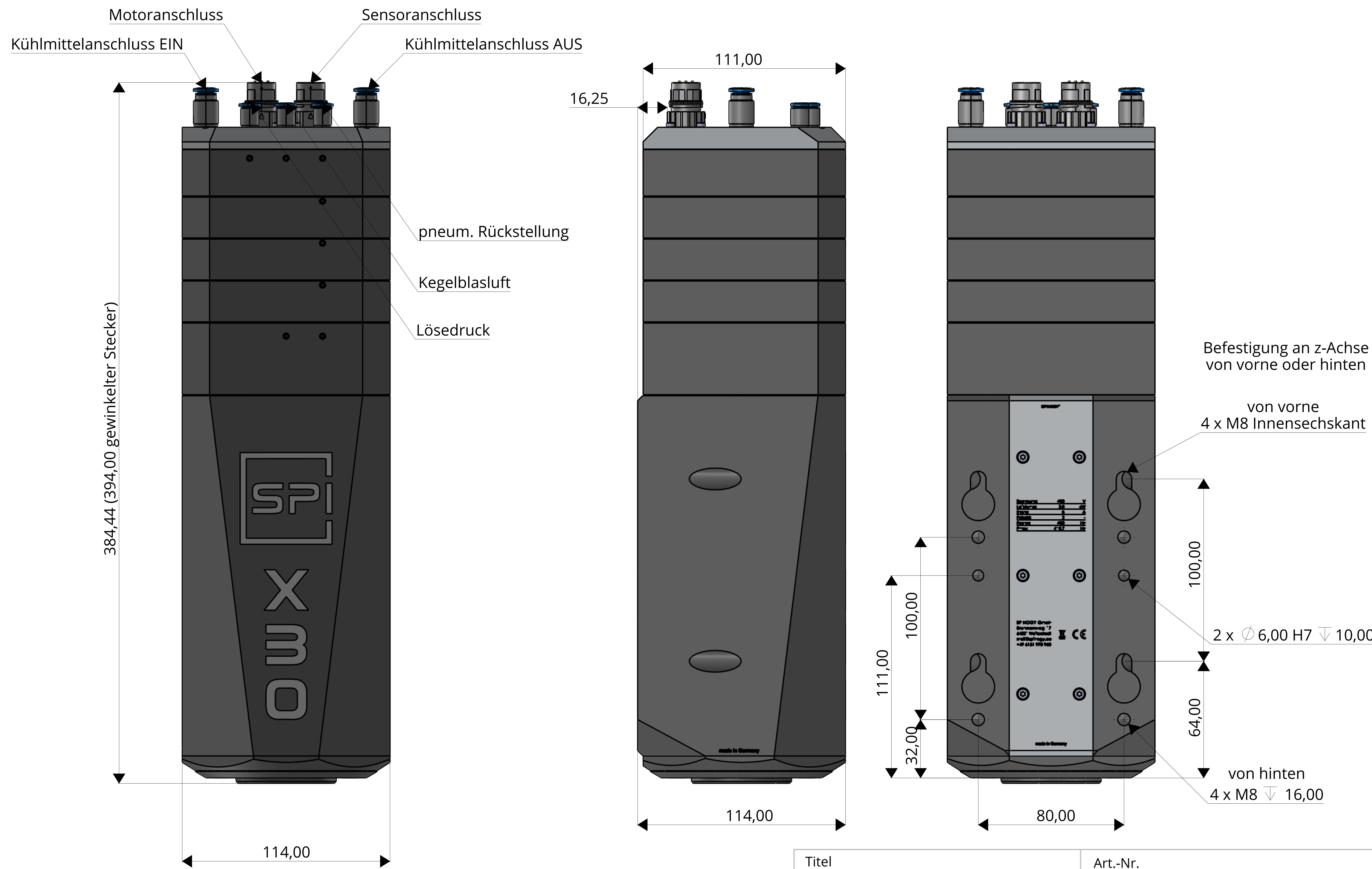




Titel X30-F-HSK40		Art.-Nr. XP100		
	Maßstab 2:1	Rev. A	Datum 15.12.2023	Blatt 1

Technische Daten - X30 - automatischer Werkzeugwechsel

Leistung: 3,0 kW | 4,0 kW | 5,0 kW
Spannung: 400 V
Polzahl: 2-Pol | 4-Pol
Kühlart: Flüssigkeitskühlung
Werkzeugschnittstelle: HSK-E40
Drehzahl: 20.000 bis 35.000 U/min
Spindellager: Stahllager | Hybridlager
Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)
Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv
Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt
Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt
Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt
Pneumatikanschluss: 6 mm gerade | 6 mm gewinkelt
Lösedruck: 6 bis 8 bar
Kolbenrückstellung: 3 bis 4 bar
Kegelblasluft: 3 bis 4 bar
Schutzart: IP54| IP65
Gewicht: 12,7 kg



Titel X30-F-HSK40		Art.-Nr. XP100		
		Maßstab	Rev.	Datum
		2:1	A	15.12.2023
				Blatt 2