



Technische Daten - X22 - automatischer Werkzeugwechsel

Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW | 3,0 kW

Spannung: 230 V | 400 V

Polzahl: 2-Pol | 4-Pol

Kühlart: Luftkühlung

Werkzeugschnittstelle: SK20

Drehzahl: 25.000 bis 45.000 U/min

Spindellager: Stahllager | Hybridlager

Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)

Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv

Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt

Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt

Lüfter: 24 V Lüfter

Pneumatikanschluss: 6 mm gerade | 6 mm gewinkelt

Lösedruck: 6 bis 8 bar

Kolbenrückstellung: 3 bis 4 bar

Kegelblasluft: 1 bis 1,5 bar

Schutzart: IP20 | IP50 (mit Filtermatte)

Gewicht: 6,3 kg



Titel
X22-L-SK20

SPINOGY®
SPINDLE TECHNOLOGY

Art.-Nr.
XP008

Maßstab	Rev.	Datum	Blatt
2:1	A	15.12.2023	2