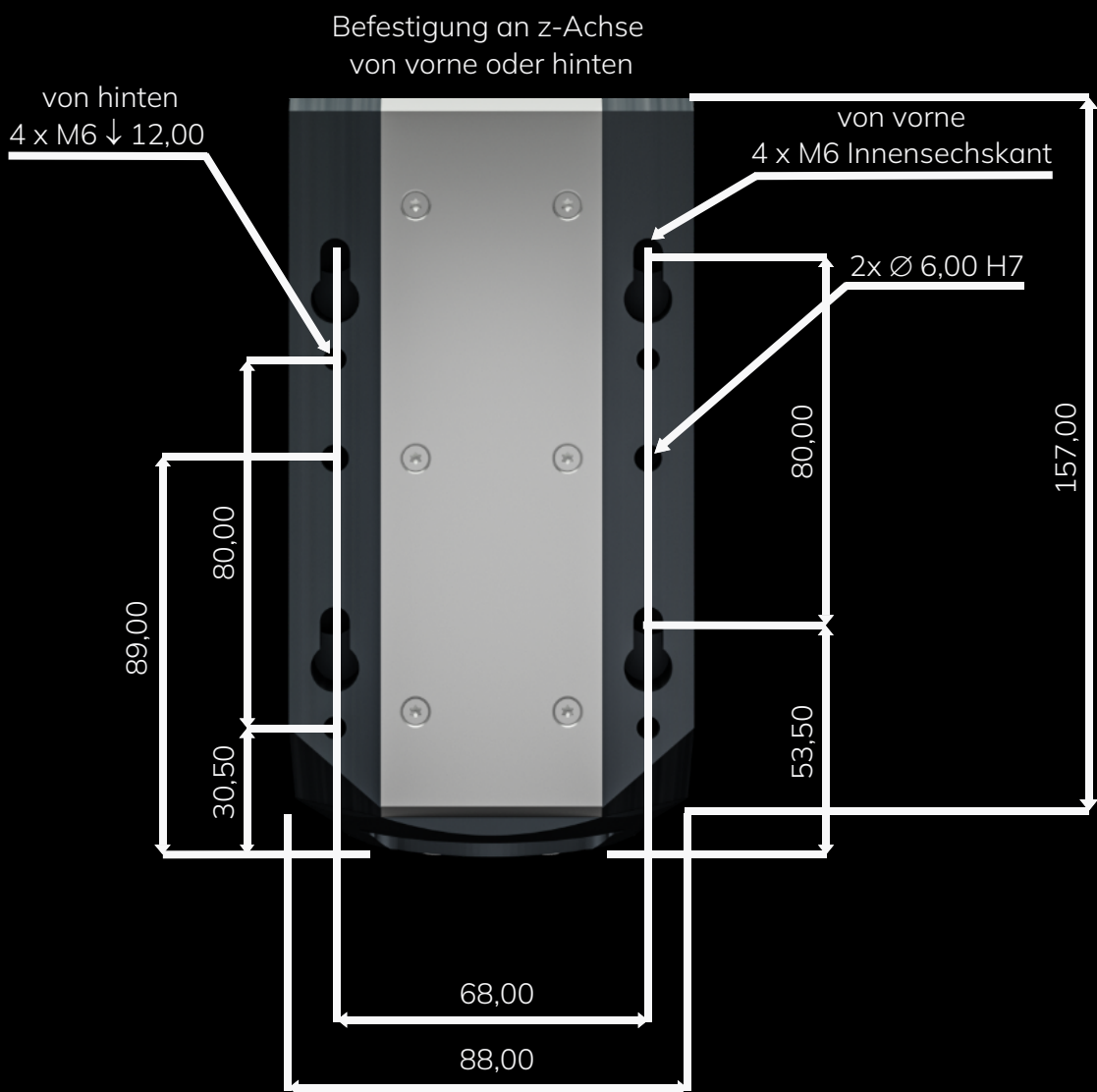


X22-L-HSKE32

luftgekühlt | automatischer Werkzeugwechsel

SPINOGY®



	Grundausrüstung	Optional	
Kühlart	Luftkühlung		
Werkzeugschnittstelle	HSK-E32		
Motortyp	Asynchronmotor		
Nennleistung	2,2 kW (S1) 2,5 kW (S6)	1,5 kW (S1) 1,8 kW (S6) 3,0 kW (S1) 3,3 kW (S6)	
Nennspannung	230 V	400 V	
Polzahl	2-Pol	4-Pol	
Nennfrequenz	400 Hz		
Nennstrom	8 A (S1) 8,6 A (S6)	1,5 kW 230 V 5 A (S1) 5,2 A (S6)	1,5 kW 400 V 2,9 A (S1) 3,1 A (S6)
		2,2 kW 400 V 4,6 A (S1) 5,2 A (S6)	3,0 kW 230 V 10,9 A (S1) 12,0 A (S6)
		3,0 kW 400 V 6,3 A (S1) 6,9 A (S6)	
Drehzahl max.	30.000 U/min	25.000 U/min	
		35.000 U/min	
		40.000 U/min	
		45.000 U/min	
Nenndrehmoment	0,88 Nm	0,60 Nm (1,5 kW 2-Pol)	1,19 Nm (1,5 kW 4-Pol)
		1,75 Nm (2,2 kW 4-Pol)	1,19 Nm (3,0 kW 2-Pol)
		2,40 Nm (3,0 kW 4-Pol)	
Spindellager	Spindellager (Stahlkugeln)	Hybrid-Spindellager (Keramikkugeln)	
Sensorik	Temperaturüberwachung Motor (PTC - 130 °C) Drehzahlsensor (induktiv) Spannstellungsüberwachung (2 Sensoren) Kolbenstellungsüberwachung (1 Sensor)	Temperaturmessung Motor (PT100) Temperaturüberwachung Lager v. (PTC - 70 °C) Temperaturüberwachung Lager h. (PTC - 70 °C) Temperaturmessung Lager vorne (PT100) Temperaturmessung Lager hinten (PT100) Drehzahlsensor (inkrementell) Drehzahl-, Drehrichtungssensor (inkrementell) Drehzahl-, Drehrichtung-, absolut Positions-sensor (inkrementell)	

X22-L-HSKE32

SPINOGY®

luftgekühlt | automatischer Werkzeugwechsel

	Grundausrüstung	Optional
Gewicht	5,9 kg	
Schutzklasse	IP20	IP50
Motorstecker	9-pol (gerade)	9-pol (gewinkelt)
Sensorstecker	17-pol (gerade)	17-pol (gewinkelt)
Lüfter	24 V Lüfter	Steckverschraubung gewinkelt (8 mm)
Pneumatikanschluss	Steckverschraubung gerade (6 mm)	Steckverschraubung gewinkelt (6 mm)
Druckniveau	Lösedruck: 6 bis 10 bar Kegelblasluft: 1 bis 1,5 bar Spanndruck: mind. 3 bar	
Schalldruckpegel	64 dB(A) bei 30.000 U/min	
Lieferumfang	Spindel X22-L-HSKE32 Schraubenkit zur Montage der Spindel bestehend aus 4x Kombischraube M6x20, 2x Passstift 6x12 Gleitmetallpaste für Spannsatz	

Notwendiges Zubehör zum Betrieb der Spindel



Frequenzumrichter



Motor- und Sensoranschlussleitung



Schaltnetzteil



Spannmittel