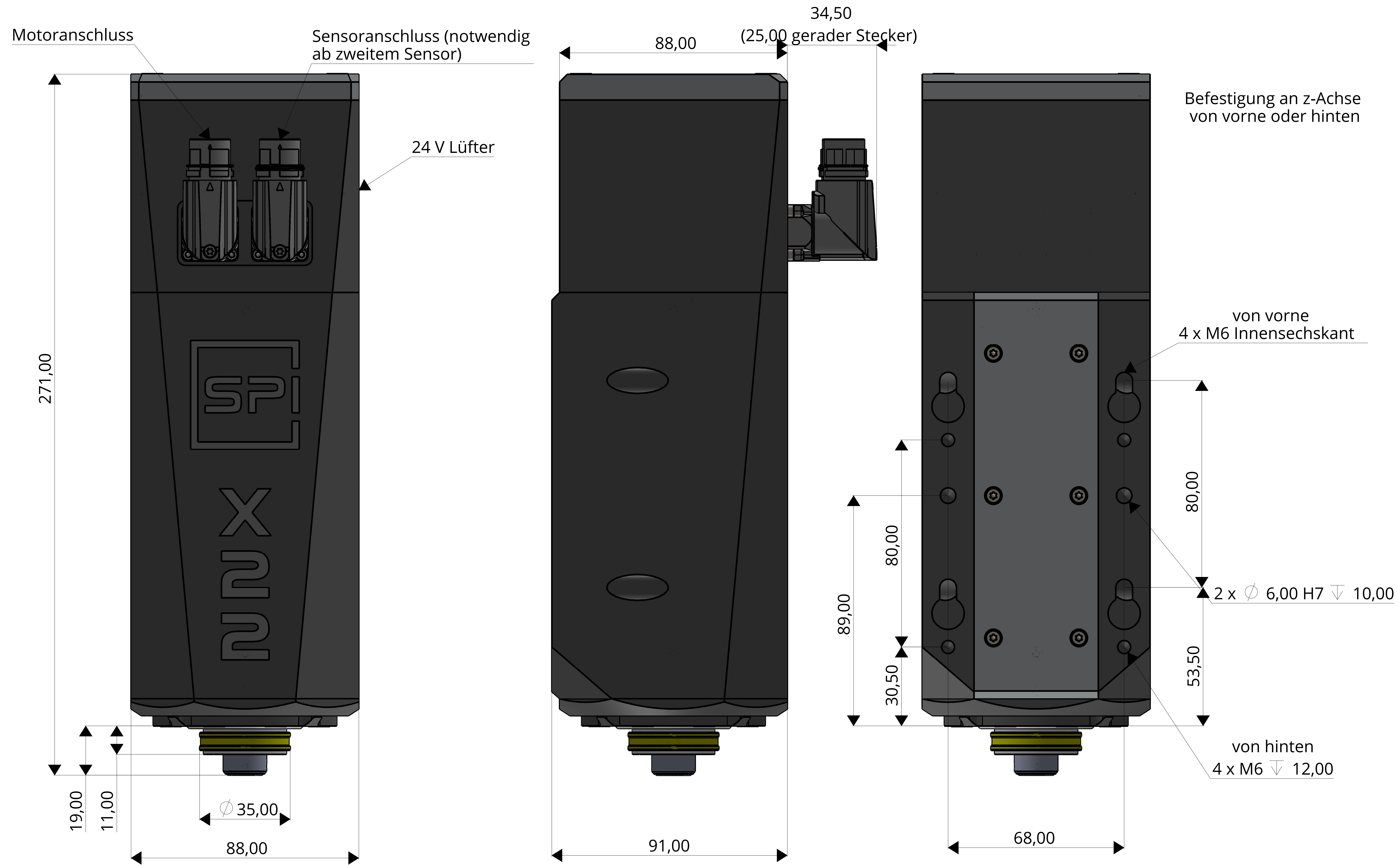
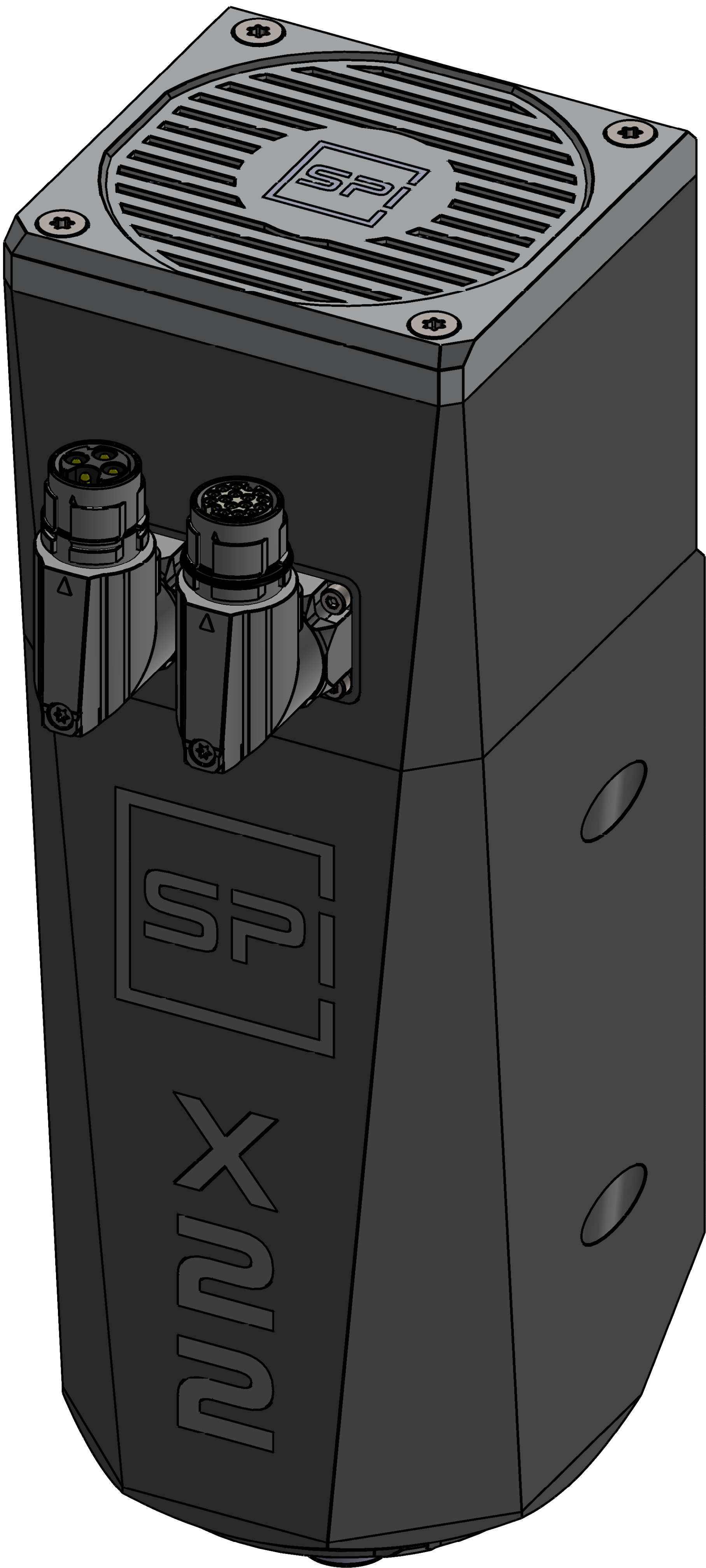




Technische Daten - X22 - halbautomatischer Werkzeugwechsel

- Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW | 3,0 kW
- Spannung: 230 V | 400 V
- Polzahl: 2-Pol | 4-Pol
- Kühlart: Luftkühlung
- Werkzeugschnittstelle: QTC HSK-C32
- Drehzahl: 25.000 bis 45.000 U/min
- Spindellager: Stahllager | Hybridlager
- Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)
- Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv
- Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt
- Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt
- Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt
- Lüfter: 24 V Lüfter
- Schutzart: IP20 | IP50 (mit Filtermatte)
- Gewicht: 4,9 kg



Vollausstattung
(Sensorstecker notwendig ab zweitem Sensor)



Grundausrüstung

Titel X22-L-QTC-HSK32		Art.-Nr. XP024		
		Maßstab	Rev.	Datum
		2:1	A	15.12.2023
				Blatt 2