

Technische Daten - X22 - automatischer Werkzeugwechsel

- Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW | 3,0 kW
- Spannung: 230 V | 400 V
- Polzahl: 2-Pol | 4-Pol
- Kühlart: Flüssigkeitskühlung
- Werkzeugschnittstelle: SK20
- Drehzahl: 25.000 bis 45.000 U/min
- Spindellager: Stahllager | Hybridlager
- Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)
- Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv
- Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt
- Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt
- Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt
- Pneumatikanschluss: 6 mm gerade | 6 mm gewinkelt
- Lösedruck: 6 bis 8 bar
- Kolbenrückstellung: 3 bis 4 bar
- Kegelblasluft: 1 bis 1,5 bar
- Schutzart: IP54 | IP65
- Gewicht: 5,8 kg



Titel X22-F-SK20		Art.-Nr. XP007		
		Maßstab	Rev.	Datum
		2:1	A	15.12.2023
				Blatt 2