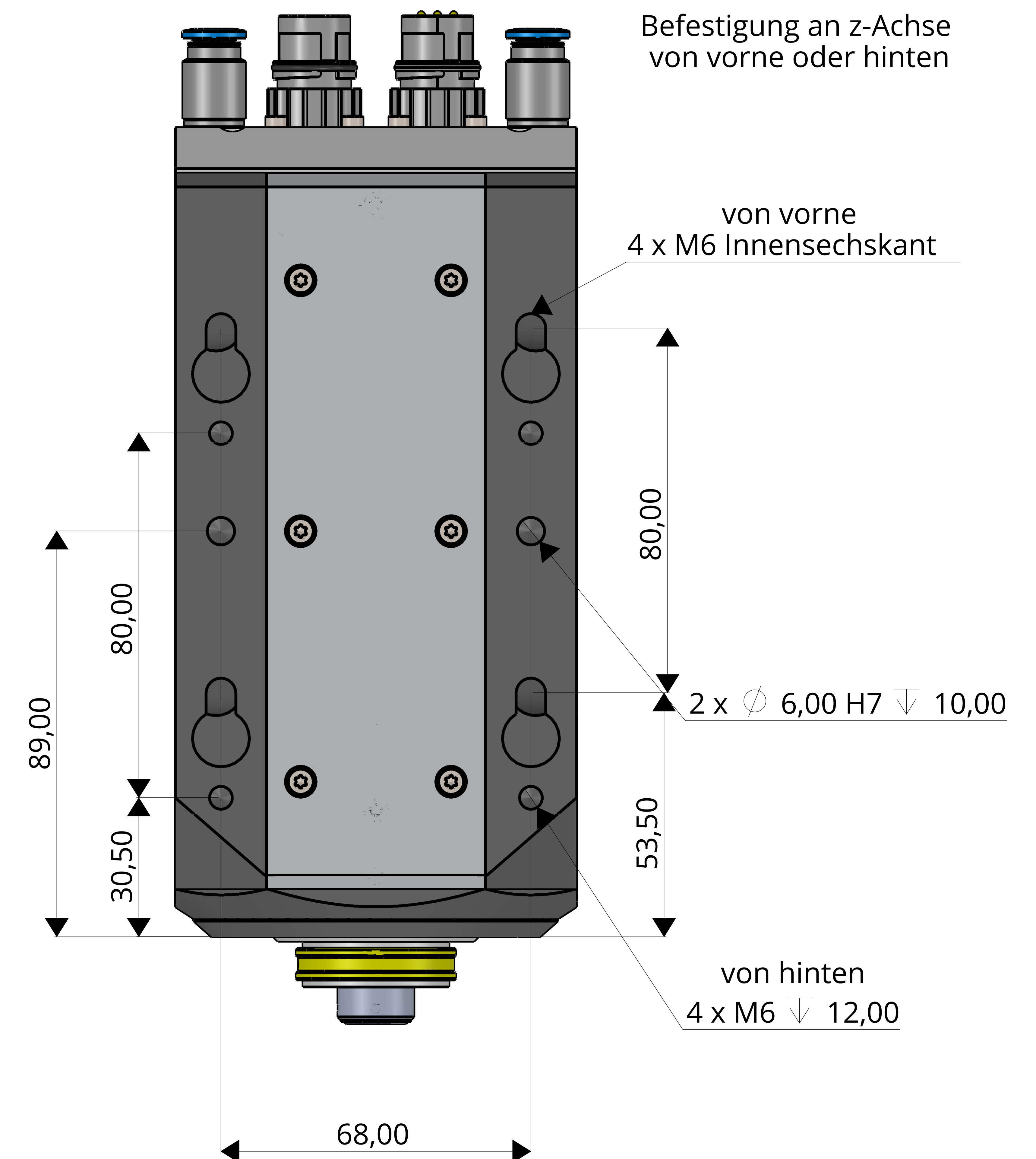
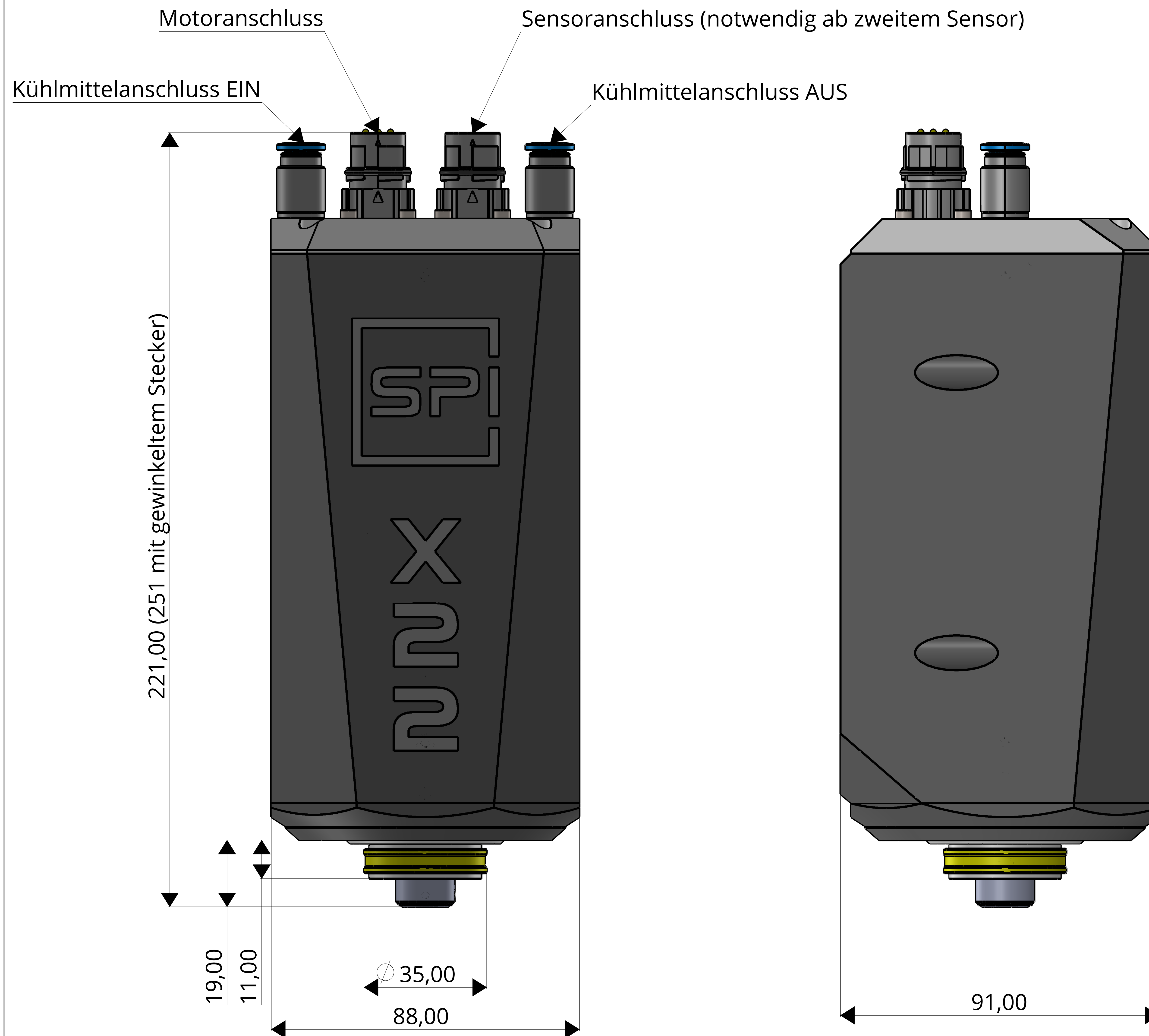


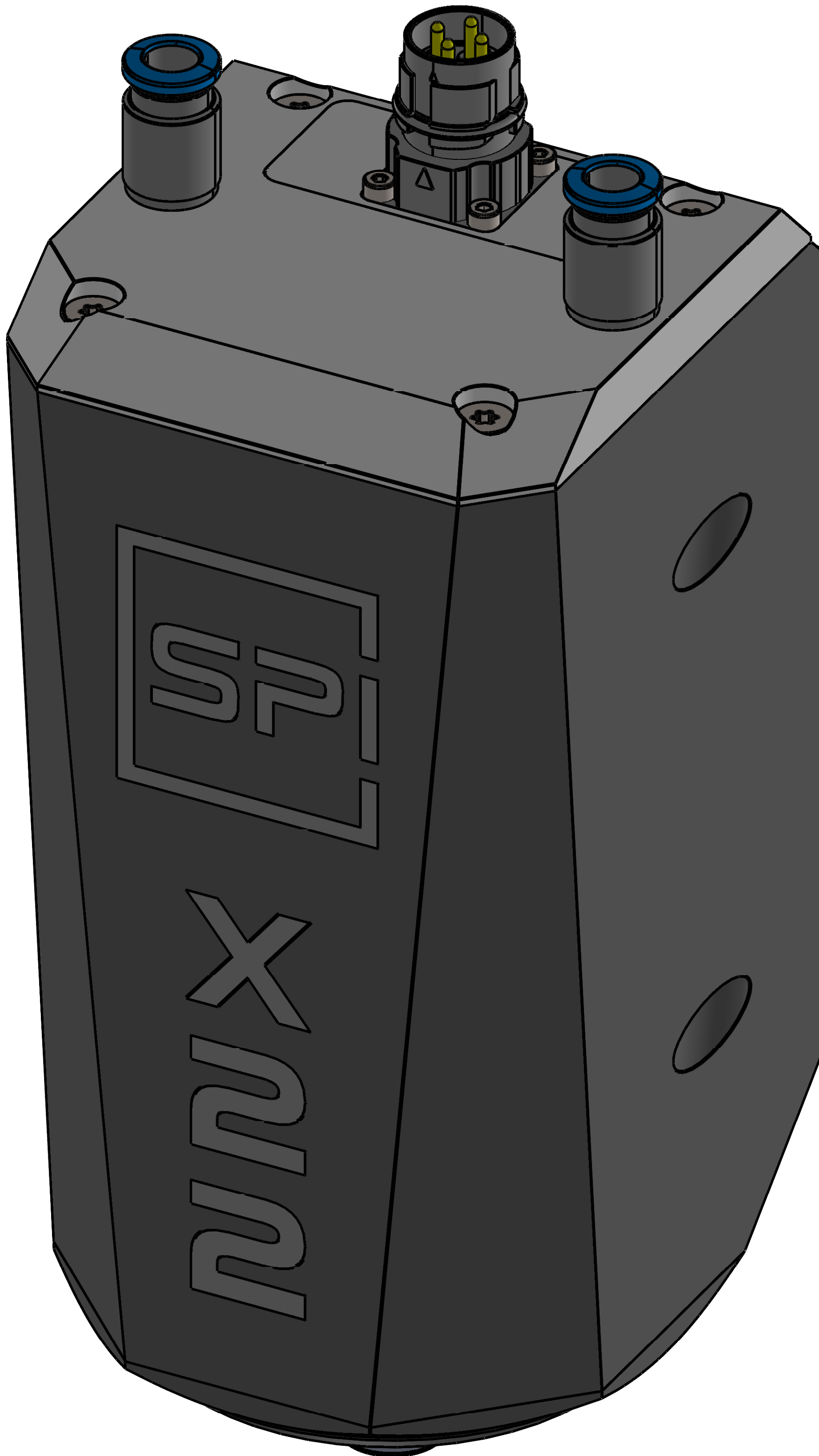


Technische Daten - X22 - halbautomatischer Werkzeugwechsel

Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW | 3,0 kW
Spannung: 230 V | 400 V
Polzahl: 2-Pol | 4-Pol
Kühlart: Flüssigkeitskühlung
Werkzeugschnittstelle: QTC HSK-C32
Drehzahl: 25.000 bis 45.000 U/min
Spindellager: Stahllager | Hybridlager
Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)
Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv
Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt
Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt
Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt
Schutzart: IP54 | IP65
Gewicht: 4,8 kg



Vollausstattung
(Sensorstecker notwendig ab zweitem Sensor)



Grundausstattung

Titel X22-F-QTC-HSK32		Art.-Nr. XP022		
		Maßstab	Rev.	Datum
		2:1	A	15.12.2023
				Blatt 2