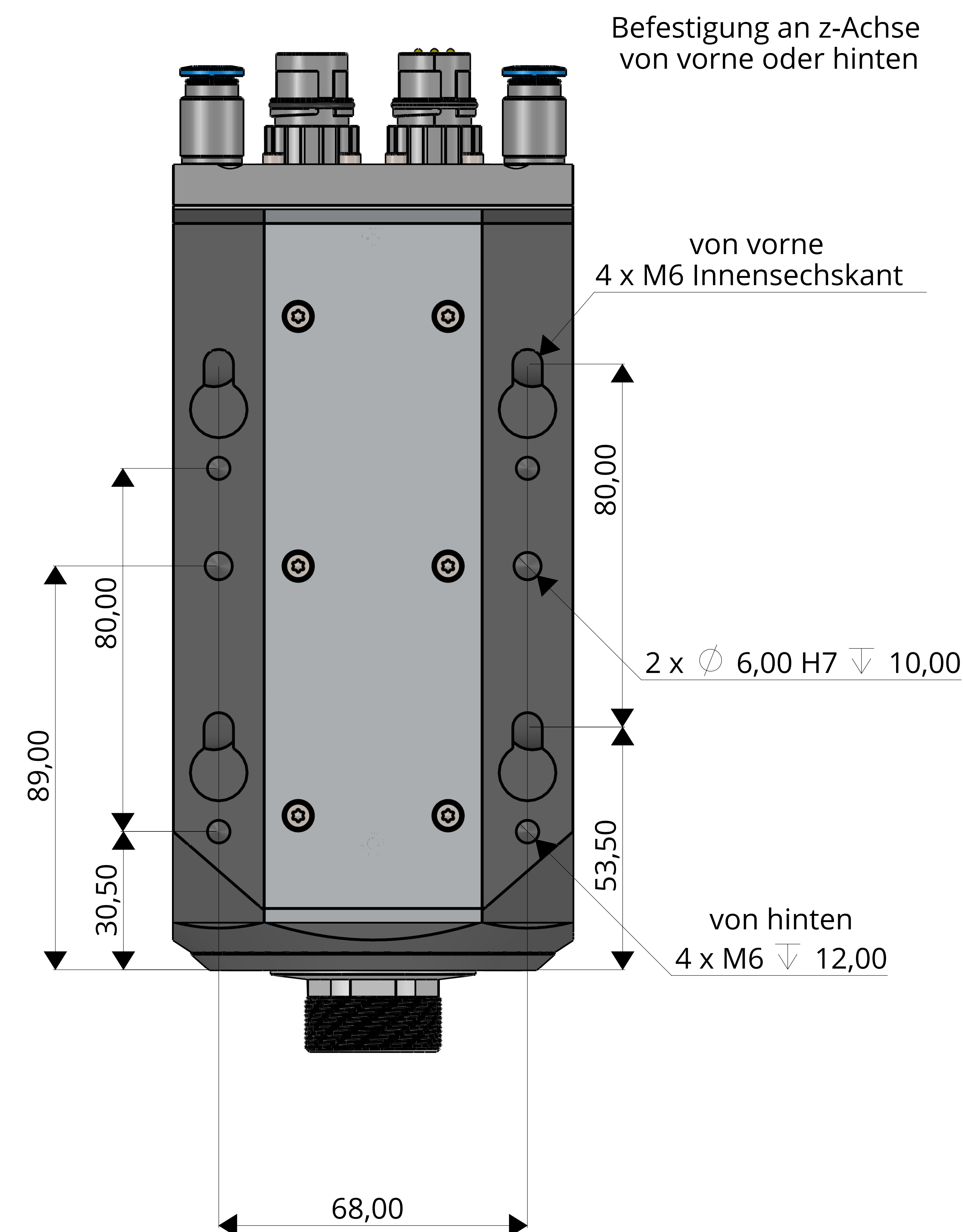
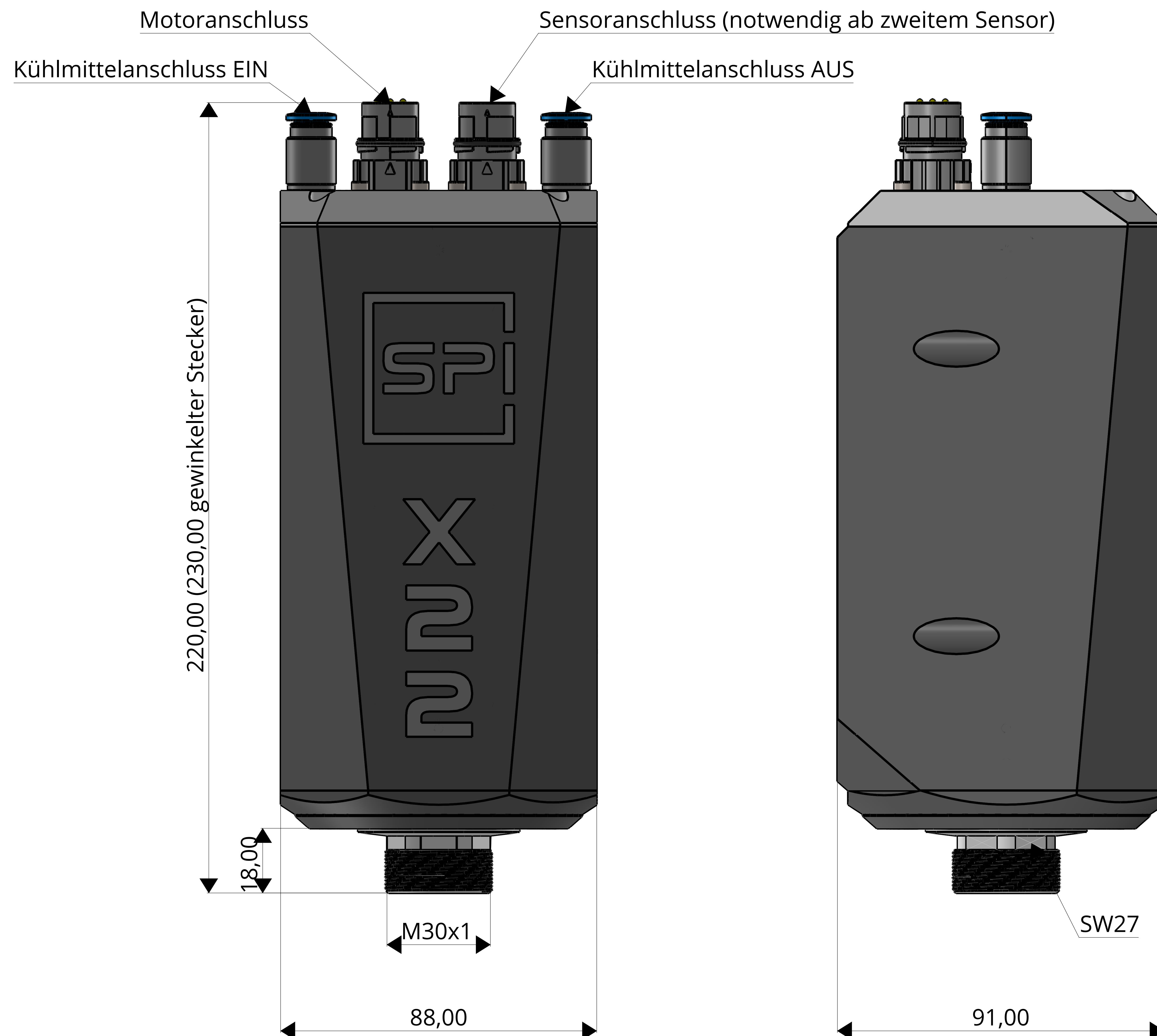




Technische Daten - X22 - manueller Werkzeugwechsel

- Leistung: 1,5 kW | 2,2 kW | 3,0 kW
- Spannung: 230 V | 400 V
- Polzahl: 2-Pol | 4-Pol
- Kühlart: Flüssigkeitskühlung
- Werkzeugschnittstelle: ER25
- Spannbereich: 1 bis 20 mm
- Drehzahl: 25.000 bis 45.000 U/min
- Spindellager: Stahlager | Hybridlager
- Temperatursensorik: PTC | PT100 (Lager, Wickelkopf)
- Drehzahlsensorik: Inkremental | Induktiv
- Motorstecker: 9-Pol gerade | 9-Pol gewinkelt
- Sensorstecker: 17-Pol gerade | 17-Pol gewinkelt
- Kühlmittelanschluss: 8 mm gerade | 8 mm gewinkelt
- Schutzart: IP54 | IP65
- Gewicht: 4,6 kg



Vollausstattung
(Sensorstecker notwendig ab zweitem Sensor)



Grundausstattung

Titel X22-F-ER25		Art.-Nr. XP003		
	Maßstab 2:1	Rev. A	Datum 07.09.2021	Blatt 2