

X30

Motorspindel



Leistungsstarke Hochfrequenz-Motorspindel – vollständig konfigurierbar in Werkzeugwechsel, Schnittstelle und Kühlung. made in Germany.

Überblick

Baureihe	X30 – leistungsstarke Hochfrequenz-Motorspindel (HF- CNC-Frässpindel)
Leistung	bis 6,0 kW (S1-Dauerbetrieb)
Motortyp	Asynchron oder Synchron (6,0 kW) – 400 V (3,0 kW optional 230 V)
Drehzahl	bis 45.000 U/min (je nach Konfiguration), Grundausstattung 25.000 U/min, konfigurierbar 20.000 – 45.000 U/min
Kühlung	Luft- (L) oder Flüssigkeitskühlung (F)
Herkunftsland	Deutschland – Entwicklung & Fertigung in Weiterstadt (made in Germany)

Grundausstattungen & Gewichte

SNITTSTELLE	WERKZEUGWECHSEL	KÜHLART	GEWICHT
ER25	manuell (MTC)	Luft Flüssig	L 9,5 · F 9,7 kg
HSK-C32	halbautomatisch (QTC)	Luft Flüssig	L 9,8 · F 9,8 kg
HSK-C40	halbautomatisch (QTC)	Luft Flüssig	L 9,8 · F 9,8 kg
HSK-E32	automatisch (ATC)	Luft Flüssig	L 12,9 · F 12,4 kg
HSK-E40	automatisch (ATC)	Luft Flüssig	L 12,9 · F 12,4 kg
SK30	automatisch (ATC)	Luft Flüssig	L 12,9 · F 12,4 kg

12 Grundausstattungen; Motor, Drehzahl, Lager und Sensorik sind zusätzlich frei wählbar. max. Drehzahl aller Schnittstellen 45.000 U/min. SK30 nach DIN 69871, HSK-E nach DIN 69863.

Motorvarianten

LEISTUNG (S1 S6)	SPANNUNG	POLZAHL	STROM (S1)	MOTORTYP
3,0 3,3 kW	230 V 400 V	2- 4-polig	10,9 6,3 A	Asynchron
4,0 4,5 kW	400 V	2- 4-polig	8,4 A	Asynchron
5,0 5,5 kW	400 V	2- 4-polig	10,5 A	Asynchron
6,0 7,3 kW	400 V	4-polig	9,4 A	Synchron

S1 = Dauerbetrieb, S6 = Aussetzbetrieb. Grundausstattung 4,0 kW | 400 V | 2-polig.

Sensorik & Schutz

Sensorik	Temperatur PTC 130 °C am Wickelkopf (opt. PTC 70 °C oder PT100 am Lager); Drehzahl induktiv oder Encoder; Spann- Kolbenstellung (ATC)
Dichtung	5-stufige Labyrinthdichtung an der vorderen Lagerstelle – spart Sperrluft
Schutzart	IP54 (Flüssig) – optional IP65 IP20 (Luft) – optional IP50
Garantie	3 Jahre – erweiterbar bis 6 Jahre