X22

Motorspindel

SPINOGY X22

SPINOGY X22 · Motorspindel

Kompakte Hochfrequenz-Motorspindel – vollständig konfigurierbar in Werkzeugwechsel, Schnittstelle und Kühlung. made in Germany.

Überblick

Baureihe	X22 – kompakte Hochfrequenz-Motorspindel (HF- | CNC-Fräs(„Spindel)
Leistung	1,5 | 2,2 | 3,0 | 4,0 kW (S1-Dauerbetrieb)
Motortyp	Asynchron (1,5 | 2,2 | 3,0 kW), Synchron (4,0 kW) – 230 V | 400 V
Drehzahl	bis 65.000 U/min (je nach Werkzeugschnittstelle), Grundausstattung 30.000 U/min
Kühlung	Luft- (L) oder Flüssigkeitskühlung (F)
Herkunftsland	Deutschland – Entwicklung & Fertigung in Weiterstadt (made in Germany)

Grundausstattungen & Gewichte

SCHNITTSTELLE	WERKZEUGWECHSEL	KÜHLART	GEWICHT
ER20 | ER25	manuell (MTC)	Luft | Flüssig	L 4,9 · F 4,6 kg
HSK-C25 | HSK-C32	halbautomatisch (QTC)	Luft | Flüssig	L 4,9 · F 4,8 kg
HSK-E25 | HSK-E32	automatisch (ATC)	Luft | Flüssig	L 6,2 · F 5,9 kg
SK20	automatisch (ATC)	Luft | Flüssig	L 6,3 · F 5,8 kg
DTC	Direktschaftwechsel	Luft | Flüssig	L 6,3 · F 5,8 kg

16 Grundausstattungen; Motor, Drehzahl, Lager und Sensorik sind zusätzlich frei wählbar. max. Drehzahl je Schnittstelle: ER20, HSK-C25, HSK-E25 und DTC 65.000 U/min · ER25, HSK-C32, HSK-E32 und SK20 45.000 U/min.

Motorvarianten

LEISTUNG (S1 | S6)	SPANNUNG	POLZAHL	STROM (S1) 230 V | 400 V	MOTORTYP
1,5 | 1,8 kW	230 V | 400 V	2- | 4-polig	5,5 | 3,1 A	Asynchron
2,2 | 2,5 kW	230 V | 400 V	2- | 4-polig	8,0 | 4,6 A	Asynchron
3,0 | 3,3 kW	230 V | 400 V	2- | 4-polig	10,9 | 6,3 A	Asynchron
4,0 | 5,8 kW	400 V	4-polig	7,7 A	Synchron

S1 = Dauerbetrieb, S6 = Aussetzbetrieb. Eckfrequenz 400 Hz (Synchron 4,0 kW: 800 Hz).

Sensorik & Schutz

Sensorik	Temperatur PTC 130 °C am Wickelkopf (opt. PTC 70 °C oder PT100 am Lager); Drehzahl induktiv oder Encoder; Spann- | Kolbenstellung (ATC | DTC)
Dichtung	5-stufige Labyrinthdichtung an der vorderen Lagerstelle – spart Sperrluft
Schutzart	IP54 (Flüssig) – optional IP65 | IP20 (Luft) – optional IP50
Garantie	3 Jahre – erweiterbar bis 6 Jahre