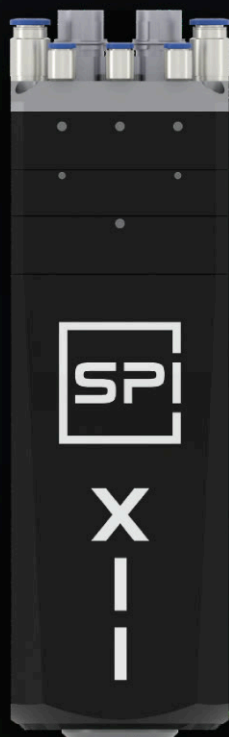


XII

Motorspindel



Kompakte Motorspindel – konfigurierbar in Werkzeugwechsel, Schnittstelle und Kühlung. made in Germany.

Überblick

Baureihe	X11 – kompakte Motorspindel
Leistung	0,5 0,8 1,1 1,5 kW (S1-Dauerbetrieb)
Motortyp	Asynchron (230 V 400 V), Synchron möglich
Drehzahl	bis 75.000 U/min (MTC & QTC), bis 70.000 U/min (ATC), Grundausstattung 30.000 U/min
Kühlung	Luft- (L) oder Flüssigkeitskühlung (F)
Herkunftsland	Deutschland – Entwicklung & Fertigung in Weiterstadt (made in Germany)

Grundausstattungen & Gewichte

SCHNITTSTELLE	WERKZEUGWECHSEL	KÜHLART	GEWICHT
ER20	manuell (MTC)	Luft Flüssig	L 3,5 · F 3,2 kg
HSK-C25	halbautomatisch (QTC)	Luft Flüssig	L 3,5 · F 3,2 kg
HSK-E25	automatisch (ATC)	Luft Flüssig	L 4,2 · F 3,9 kg
SK20	automatisch (ATC)	Luft Flüssig	L 4,2 · F 3,9 kg
DTC	Direktschaftwechsel	Luft Flüssig	L 4,2 · F 3,9 kg

max. Drehzahl: MTC · QTC · DTC bis 75.000 U/min · ATC bis 70.000 U/min (HY-Lager, von GMN freigegeben).

Motorvarianten

LEISTUNG	SPANNUNG	POLZAHL
0,5 kW	230 V 400 V	2- 4-polig
0,8 kW	230 V 400 V	2- 4-polig
1,1 kW	230 V 400 V	2- 4-polig
1,5 kW	230 V 400 V	2- 4-polig

Nennndrehzahlen 24.000 U/min bei 2-polig | 12.000 U/min bei 4-polig.

Sensorik & Schutz

Sensorik	Temperatur PTC 130 °C am Wickelkopf (opt. PTC 70 °C oder PT100 am Lager); Drehzahl induktiv oder Encoder; Spann- Kolbenstellung (ATC DTC)
Dichtung	5-stufige Labyrinthdichtung an der vorderen Lagerstelle – spart Sperrluft
Schutzart	IP54 (Flüssig) – optional IP65 IP20 (Luft) – optional IP50
Garantie	3 Jahre – erweiterbar bis 6 Jahre